

SHW SCHMIEDETECHNIK

Schmiedeteile Landmaschinenindustrie
Forged parts Agricultural machinery



Made in Germany



**Bleibende Qualität
hat bei uns Tradition**



**Constant Quality has
its tradition at SHW**

**Qualität beginnt beim Material
und beweist sich in der Verarbeitung**



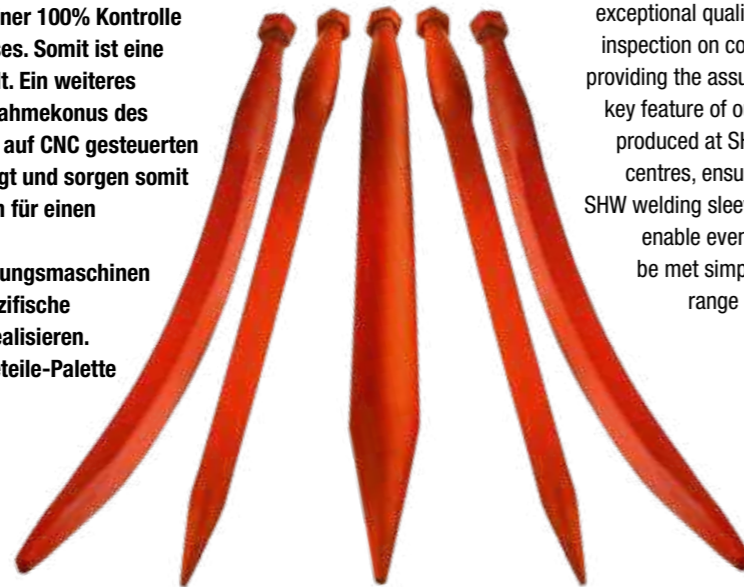
**Consistently crafted quality from the
material to the production process**

Gemäß diesem Motto fertigen wir seit Jahrzehnten unsere qualitativ hochwertigen Teile für die Landtechnik und sind mittlerweile einer der weltweit führenden Hersteller von Federstahlzinken. Unsere jahrhundertlange Erfahrung im Schmieden bildet hierfür die solide technische Grundlage. Wir setzen ausschließlich profilgewalzten Federstahl mit engsten Toleranzen ein. In Verbindung mit unserem Produktionsprozess verleiht dies unseren Zinken höchste Tragfähigkeit und Flexibilität und somit höchste Qualität. Sämtliche Zinken unterliegen einer 100% Kontrolle am Ende des Fertigungsprozesses. Somit ist eine konstante Qualität sichergestellt. Ein weiteres wichtiges Merkmal ist der Aufnahmekonus des Zinkens. Diese werden bei SHW auf CNC gesteuerten Bearbeitungsmaschinen gefertigt und sorgen somit in Verbindung mit SHW Buchsen für einen perfekten Passsitz. Mit unseren modernen Bearbeitungsmaschinen lassen sich so auch kundenspezifische Wünsche einfach und schnell realisieren. Unsere umfangreiche Schmiedeteile-Palette lässt keine Wünsche offen.

Wir beraten Sie gerne
Ihr SHW-Team

**INNOVATION
mit
TRADITION
seit 1596**

**INNOVATION
with
TRADITION
since 1596**



We have been producing our high-quality components for agricultural machinery in keeping with this principle for decades. Over the years, we have become one of the world's leading manufacturers of spring steel tines. Our expertise in this field is based on the solid foundation of decades of forging experience. We use exclusively roll forged spring steel in compliance with the very narrowest tolerances. This, in conjunction with the production process we use, provides the guarantee of maximum load capacity combined with high flexibility. The result: exceptional quality. All our tines are subject to 100% inspection on completion of the production process, providing the assurance of consistent quality. Another key feature of our tines is their cone. The cones are produced at SHW using CNC controlled machining centres, ensuring a perfect fit in conjunction with SHW welding sleeves. Our modern machining centres enable even customer-specific requirements to be met simply and quick. Our extensive product range of forged parts leaves nothing to be desired.

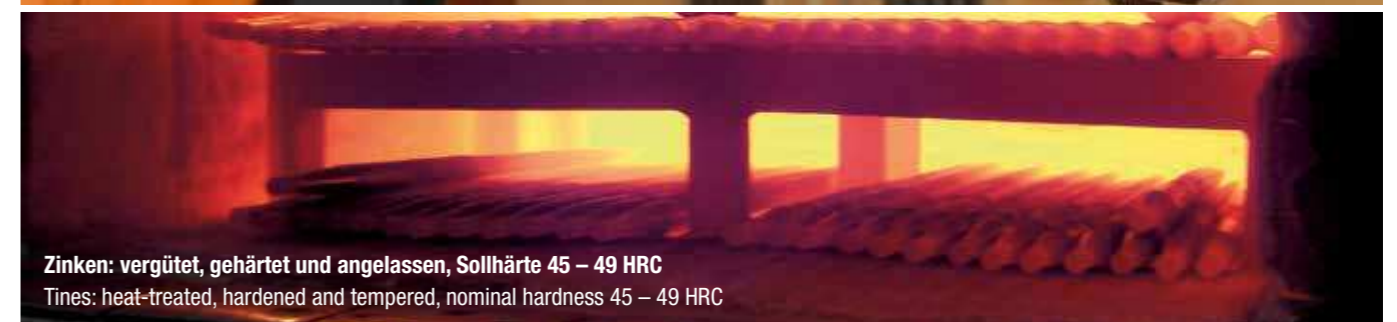
We will be pleased to advise you
Your SHW Team



Material: Silizium-Federstahl, profilgewalzt, aus deutscher Herstellung
Material: Silicon manganese spring steel, roll forged



Zinkenprofil wird mit modernster Robotertechnologie gewalzt
Tine profiles are roll forged using modern robot technology



Zinken: vergütet, gehärtet und angelassen, Sollhärte 45 – 49 HRC
Tines: heat-treated, hardened and tempered, nominal hardness 45 – 49 HRC



Zinkenkonus und Gewinde CNC-gedreht
Cone and thread CNC-machined



Jeder Zinke wird gerade gerichtet und unterliegt hierdurch einer 100% Qualitätskontrolle
Every tine is straightened and so subjected to 100% quality control

SHW Federstahlzinken
SHW spring steel tines



- 3 Zinkenformen
- 4 Profile
- Längen in 10 mm step
- Durchmesser von 35 - 55 mm
- Qualitätsgeprüft
- Umweltfreundlich pulverbeschichtet
- Gestempelt

- 3 tine shapes
- 4 profiles
- Length in 10 mm steps
- Diameters from 35 to 55 mm
- Quality tested
- Environmentally friendly powder coating
- Stamped

SHW MADE IN GERMANY



gerade
straight



◆ **Sternprofil Star profile**

Ø	min mm	Länge length	max mm
35	600	step 10 mm	1400
36	600	step 10 mm	1400
40	600	step 10 mm	1400
42	600	step 10 mm	1400
44	800	step 10 mm	1400

⊥ **Doppel-T-Profil Double-T-profile**

Ø	min mm	Länge length	max mm
35	600	step 10 mm	1400
36	600	step 10 mm	1400
40	600	step 10 mm	1400
42	600	step 10 mm	1400

■ **Vierkantprofil Square profile**

Ø	min mm	Länge length	max mm
35	600	step 10 mm	1400
36	600	step 10 mm	1400
40	600	step 10 mm	1400
42	600	step 10 mm	1400
44	600	step 10 mm	1400
50	800	step 10 mm	1400
55	800	step 10 mm	1450

● **Rundprofil Round profile**

Ø	min mm	Länge length	max mm
35	380	step 10 mm	1550
36	380	step 10 mm	1550
40	380	step 10 mm	1550
42	380	step 10 mm	1550
44	380	step 10 mm	1550
50	380	step 10 mm	1550
55	380	step 10 mm	1550

⊥ **Vierkantprofil – Löffelzinke**
Square Profile – Spoon tine

Ø	min mm	Länge length	max mm
36	900	step 10 mm	1400
44	1100	step 10 mm	1400



SHW Federstahlzinken
SHW spring steel tines



- 3 Zinkenformen
 - 4 Profile
 - Längen in 10 mm step
 - Durchmesser von 25 - 50 mm
 - Qualitätsgeprüft
 - Umweltfreundlich pulverbeschichtet
 - Gestempelt
-
- 3 tine shapes
 - 4 profiles
 - Length in 10 mm steps
 - Diameters from 25 to 50 mm
 - Quality tested
 - Environmentally friendly powder coating
 - Stamped



gebogen
curved

✦ **Sternprofil Star profile**

Ø	min mm	Länge length	max mm	radius mm
35	600	step 10 mm	1400	
36	600	step 10 mm	1400	780
40	600	step 10 mm	1400	850
42	600	step 10 mm	1400	900
44	800	step 10 mm	1400	

⌋ **Doppel-T-Profil Double-T-profile**

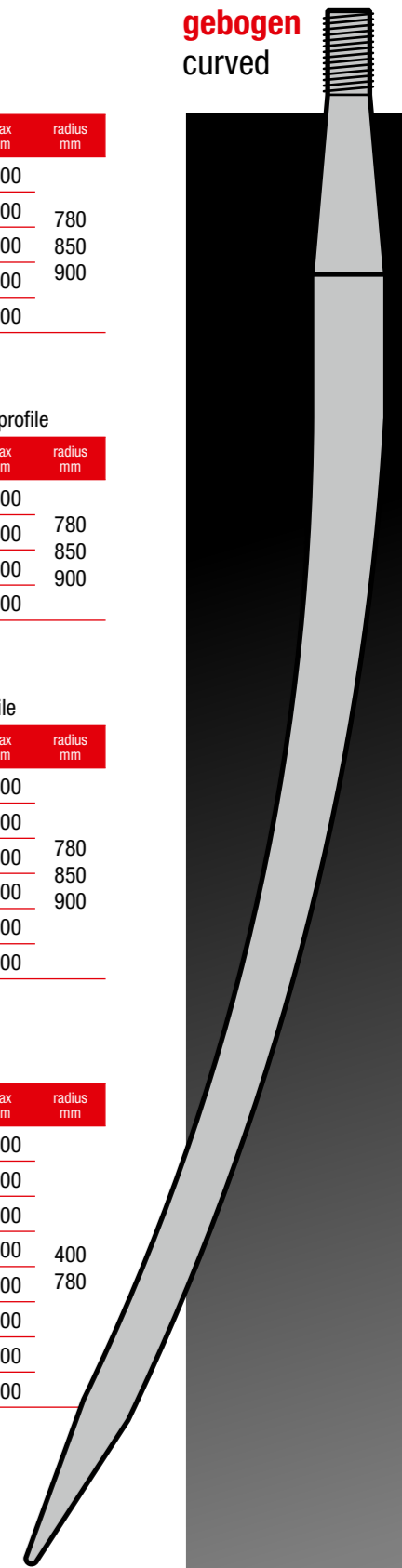
Ø	min mm	Länge length	max mm	radius mm
35	600	step 10 mm	1000	
36	600	step 10 mm	1000	780
40	600	step 10 mm	1000	850
42	600	step 10 mm	1000	900

■ **Vierkantprofil Square profile**

Ø	min mm	Länge length	max mm	radius mm
35	600	step 10 mm	1000	
36	600	step 10 mm	1000	
40	600	step 10 mm	1000	780
42	600	step 10 mm	1000	850
44	800	step 10 mm	1000	900
50	800	step 10 mm	1000	

● **Rundprofil Round profile**

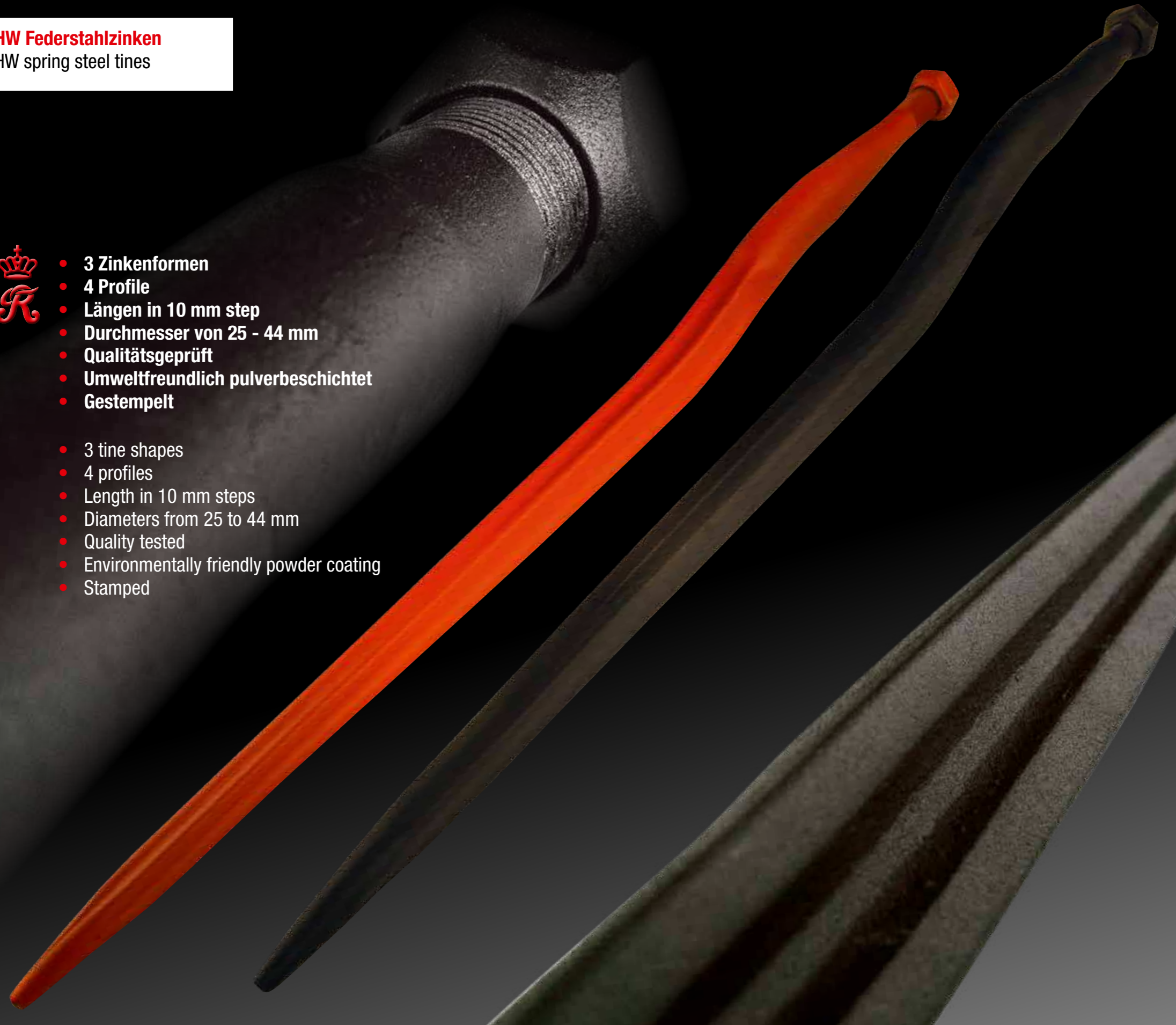
Ø	min mm	Länge length	max mm	radius mm
25	380	step 10 mm	1000	
28	380	step 10 mm	1000	
30	380	step 10 mm	1000	
35	380	step 10 mm	1000	400
36	380	step 10 mm	1000	780
40	380	step 10 mm	1000	
42	380	step 10 mm	1000	
44	800	step 10 mm	1000	



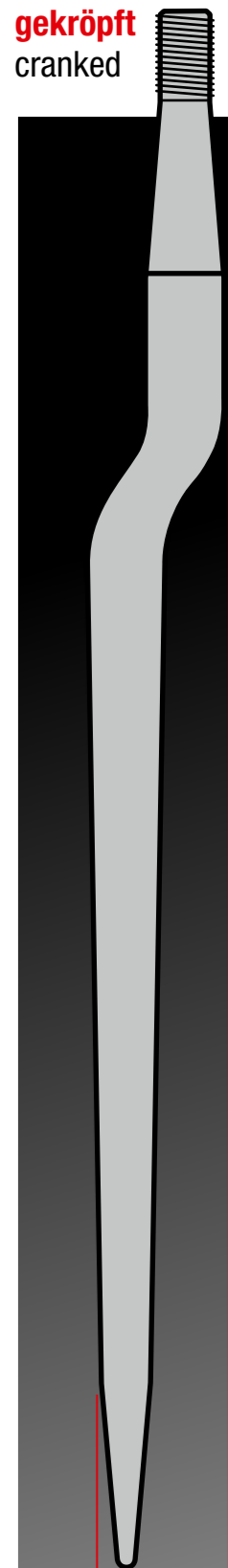
SHW Federstahlzinken
SHW spring steel tines



- 3 Zinkenformen
 - 4 Profile
 - Längen in 10 mm step
 - Durchmesser von 25 - 44 mm
 - Qualitätsgeprüft
 - Umweltfreundlich pulverbeschichtet
 - Gestempelt
-
- 3 tine shapes
 - 4 profiles
 - Length in 10 mm steps
 - Diameters from 25 to 44 mm
 - Quality tested
 - Environmentally friendly powder coating
 - Stamped



gekröpft
cranked



✦ **Sternprofil** Star profile

Ø	min mm	Länge length	max mm	Höhe height
35	600	step 10 mm	1000	
36	600	step 10 mm	1000	38
40	600	step 10 mm	1000	45
42	600	step 10 mm	1000	50
44	600	step 10 mm	1000	58

⌋ **Doppel-T-Profil** Double-T-profile

Ø	min mm	Länge length	max mm	Höhe height
35	600	step 10 mm	1100	38
36	600	step 10 mm	1100	45
40	600	step 10 mm	1100	50

■ **Vierkantprofil** Square profile

Ø	min mm	Länge length	max mm	Höhe height
35	600	step 10 mm	1000	
36	600	step 10 mm	1000	38
40	600	step 10 mm	1000	45
42	600	step 10 mm	1000	50
44	800	step 10 mm	1000	58

● **Rundprofil** Round profile

Ø	min mm	Länge length	max mm	Höhe height
25	400	step 10 mm	1000	
28	400	step 10 mm	1000	27,5
30	400	step 10 mm	1000	29

Ø	min mm	Länge length	max mm	Winkel angle
25	400	step 10 mm	1000	197°
28	400	step 10 mm	1000	197°
30	400	step 10 mm	1000	197°

Die Zinkenmontage mit der Original SHW-Buchse garantiert perfekten Passsitz.



Tine assembly using the original SHW sleeve guarantees a perfect fit.

Zinken im Konusbereich und Buchse sind bei SHW präzise aufeinander abgestimmt. Die Fertigung erfolgt mit CNC gesteuerten Maschinen und ist somit genau und jederzeit reproduzierbar.

Zinken und Buchsen sind kodiert, somit ist es möglich das umfangreiche Sortiment für viele Kunden weltweit zu verwalten und problemlos nachzuproduzieren. Die Buchse wird eingeschweisst, der Zinken eingesetzt und mit dem empfohlenen Anzugsdrehmoment angezogen.

The cone area of the tines and the sleeve are precisely matched at SHW. Production takes place using CNC controlled machines, guaranteeing absolute reproduction accuracy at any time. The tines and sleeves are coded to allow our extensive range to be managed and efficiently reproduced for our customers worldwide. The sleeves are welded in, and the tines inserted and tightened to the recommended tightening torque.

Profil	Länge	Konus	Gewinde
4077/1250		K013	M28
Profile	Length	Cone	Thread

Konus	Maße
VB013	Ø 55 x 120 mm
Cone	Dimensions

Zinken Tine

Buchse Sleeve

Metrisches Gewinde mit Anzugsdrehmoment

M	Nm
20 x 1.5	450
22 x 1.5	500
24 x 1.5	550
27 x 1.5	600
30 x 2.0	700
33 x 2.0	1000

Metric thread with tightening torques



Konus, Gewinde und Buchse sind CNC-gefertigt
Cone, thread and sleeve are CNC machined



Einschweißbuchsen sind zur einfacheren Identifizierung gekennzeichnet
Welding sleeves are marked for easier identification

Qualitätssicherung bei SHW



Quality assurance at SHW

Unsere Produkte werden regelmäßig auf Belastung und Härte geprüft.

Our products are subjected to regular load and hardness testing.



Belastungsprüfung
Load testing

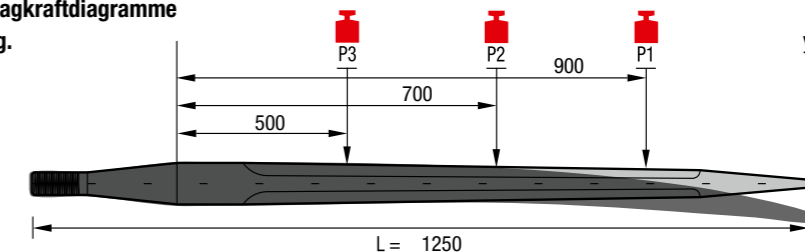


Härteprüfung
Hardness testing

Beim Tragkrafttest wird der Zinke mit einer höchstmöglichen Kraft beaufschlagt, ohne dass er sich verformt und anschließend wird das Ergebnis dokumentiert. Gerne stellen wir Ihnen Tragkraftdiagramme auf Anfrage zur Verfügung.

To produce the load test diagram, the maximum applicable force is loaded on the tine without it becoming deformed. The results will be documented.

We will be pleased to send you a load test diagram on request.



Nur geprüfte Produkte erhalten dieses doppelte Qualitätssiegel: SHW-Logo, Krone, Made in Germany und Produktionsdatum

Only tested products are stamped with this double quality seal: The SHW-Logo, crown, the words Made in Germany and the date of manufacture



Ohne diese Stempel handelt es sich nicht um einen Original SHW-Zinken



Only authentic original SHW tines carry this stamp

SHW FRIEDRICHSTAL



SHW SCHMIEDETECHNIK GmbH & Co.KG

Friedrichstal

Wilhelm-Heusel-Straße 18
D - 72270 Baiersbronn
Telefon +49 (0) 7442 8418-0
Telefax +49 (0) 7442 7006
e-mail info@shw-fr.de
www.shw-fr.de



SHW Friedrichstal:
Sortimentskatalog Handgeräte

SHW Friedrichstal
Hand Tool Catalogue